

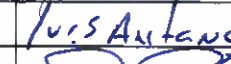
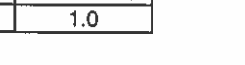
First Quantum – Cobre Panama
Safety Management Plan
Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
Form 7.3

Tema / Subject: <u>Análisis de Riesgo Laboral</u>	Fecha/Date: <u>29-04-2022</u>
Departamento/Department: <u>Workshop Rebuild</u>	Firma/Asignatura:
Supervisor:	

Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)	SI	NO
Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.	✓	
Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, <u>Porfirio Sanchez</u> .		
Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: <u>A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino C7</u>		
Retroalimentación/Feedback (Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.)		

Tarea a realizar/ Task to perform:

All jobs have a risk assessment report Cada asignación conlleva su ATS	SHEREP: 
---	---

N°	Código	Nombre y Apellido	Turno	Cargo	Firma
1.	38746	Porfirio Sánchez	DIA	MEC	
2.	039661	Ronald Ortega	DIA	Mec.	
3.	043125	Lyravi Lopez	DIA	MEC	
4.	039539	Roberto Calle	DIA	Mec	
5.	038744	Luis Antanada	DIA	Mec	
6.	043384	Jorge Ruiz	DIA	Mec	
7.	34132	Roberto Gallo	DIA	Mec	
8.	044864	Pablo E. Bonilla	DAY	Mec	
9.	040104	Abdell Castillo	DIA	Mec	

First Quantum – Cobre Panama
 Safety Management Plan
 Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
 Form 7.3

10	043219	Miguel De la Cruz	Día	Mec.	
11	036420	Jesualdo Zúñiga	día	Mec	
12	038098	Jose Gordon	DIA	MOL	
13	038743	Roberto Galvez	DIA	MCC	
14	045068	JOSE SAMANIEGO	DIA	MEC.	
15	39798	EDWIN HUERTAS	DIA.	Esp Mto	
16	038052	Jose Miguel Dely	día	MCC.	
17	038799	Emilio Jarama	Dia	Mec.	
18	036281	Camilo de Leon	Dia	Tool ston	
19	042016	Ana Combe	D.	Capataz	
20	042131	Pablo Moreno	D	Planner	
21	036417	Carlos Oyda	DIA	Coordinador	
22					
23					
24					
24					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					

Tema / Subject: <i>Análisis de Riesgo Laboral</i>	Fecha/Date: <i>29/04/22</i>
Departamento/Department: <i>Workshop</i>	Firma/Asignatura:
Supervisor: <i>Miguel Cabarcas</i>	

Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)	SI	NO
Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.	✓	
Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, Porfirio Sanchez.		
Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: <i>A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino C7</i>		
Retroalimentación/Feedback (Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.)		

Tarea a realizar/ Task to perform:	
All jobs have a risk assessment report Cada asignación conlleva su ATS	SHEREP: <i>Miguel Zavala 43121</i>

N°	Código	Nombre y Apellido	Turno	Cargo	Firma
1.	038470	Nicolas A Acuña	Noche	Mec	Nicolas A Acuña
2	042135	Miguel Osorio	Noche	esp Mec	
3	042394	JAIRO J. CEBALLOS V.	NIGHT.	MEC.	
4	039516	Baldomero Lora S.	Noche	Mec chnd.	
5	042989	Jose Guerra	Noche	Mec	
6					
7					
8					
9					

First Quantum – Cobre Panama
Safety Management Plan
Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
Form 7.3

10	022802	Carlos Martinez	noche	Mec	Carlos Martinez
11	043307	Ramires Bernal	Noche	Mec.	Ramires Bernal
12	038405	Ricardo Gaiti	Noche	Mec.	Ricardo Gaiti
13	38102	Gaspar Camacho	Noche	Mec	Gaspar Camacho
14	043124	Tony Moteneer	Noche	Mec	Tony Moteneer
15	042990	Carlos Sharwood	Noche	Mec	Carlos Sharwood
16	042929	Luis Serrano	Noche	Mec	Luis Serrano
17	036319	David Pilo	Noche	Mec	David Pilo
18	042299	Manico Escalera	Noche	Mec	Manico Escalera
19	22883	Humberto Herrer	Noche	Mec.	Humberto Herrer
20	40070	Guillermo Rojas	Noche	Mec.	Guillermo Rojas
21	041316	Cesar Machado	Noche	ESPGC. MTO	Cesar Machado
22	042575	Ismael Cabrera	Noche	Esp MTO	Ismael Cabrera
23	040541	Juis Bolaño	Noche	Esp. MTO	Juis Bolaño
24	39564	Marco Maxwell	Noche	Mec.	Marco Maxwell
24					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					

5.59 Análisis de Riesgo laboral

Introducción

Los objetivos de esta charla consisten en entender que es un Análisis de Riesgo Laboral (JHA), saber cuando debe realizarse un JHA y saber quien participará en él.

Información Puntual

El Análisis de Riesgo Laboral es un proceso en el cual los trabajadores:

- Miran cada paso de un trabajo, tarea ó actividad.
- Identifican los riesgos asociados con cada paso.
- Determinan métodos apropiados para controlar la exposición potencial a dichos riesgos.
- Documentan toda la información en un formato fácil de usar.
- Comparten la información con las personas afectadas directamente (trabajadores, supervisores, etc.).

¿Cuándo debe usarse un Análisis de Riesgo Laboral?

Un JHA puede realizarse por numerosas razones, incluyendo:

- Trabajos ó tareas que han terminado en uno ó más accidentes, lesiones ó sobre-exposiciones.
- Trabajos ó tareas que han terminado en una ó más casi-pérdidas.
- Trabajos ó tareas nuevas.
- Trabajos ó tareas con cambios de proceso ó procedimiento.
- Cualquier otro trabajo ó tarea con potencial de reducción de riesgo.

¿Quién debe realizar los JHA?

Cualquier persona puede ser entrenada para conducir Análisis de Riesgo Laboral en forma efectiva. Es muy importante tener participación de las personas que desarrollan el trabajo ó tarea, ya que ellos están más familiarizados con la forma como se realiza el trabajo. También es importante contar con las personas responsables de supervisar el trabajo. Algunas veces es necesario contar con aquellas personas que no están directamente involucradas en la tarea, como ingenieros de diseño y personal de mantenimiento. Un grupo de ojos diferente puede notar una mejoría potencial que otros, demasiado cercanos al trabajo, pueden pasar por alto.

Cierre

Un Análisis de Riesgo Laboral es una herramienta muy efectiva para evaluar sistemáticamente un trabajo, tarea, proceso u operación. Cuando se realiza adecuadamente, puede suministrar una forma simple y directa de realizar los trabajos de manera más segura. ¿No es acaso eso lo que buscamos? Diariamente, todos los empleados deben estar alerta a los riesgos en el trabajo. Asegúrese de reportar estos riesgos a la persona apropiada.

